



**CATALOGO PRODOTTI**

A.C.F. Italia is since more than 25 years ago a leader company in the medical field.

In the last years, ACF Refrigeration brand identifies the line of the cold chain production; we produce refrigerators, freezers and blastchillers up to -40°C, in the several versions both in white galvanized steel and in stainless steel. A.C.F. Italia grants its costumers a complete offer, great professionalism in the choice of materials, competitive prices and a capillary and customized service to the needs of small and medium/large medical structures.

ACF Refrigeration is a well-known brand, symbol of quality and efficiency. The activity of the company is developed through the commercial and technical offices, the production lines and the contribute of over 30 agents and/or distributors, along with an efficient after-sales service structure always available to customers.

Over the years, the company has been enriched with a range of products in continuous development, due to the cooperation with the national and international majors companies aswell, which are producers of cold chain components (ex -86°C).

This catalogue, studied to introduce our range of products, has been realized and enriched with technical information about the features of each product to offer a complete, easy to consult, usefull and irreplaceable work instrument.

A.C.F.Italia è da oltre 25 anni un'azienda leader nel settore biomedicale.

Da alcuni anni il brand ACF REFRIGERATION identifica la linea della produzione del freddo; produciamo frigoriferi, congelatori e abbattitori fino a -40°C, nelle varie versioni sia laminati che inox. A.C.F. Italia è in grado di garantire alla propria Clientela completezza di offerta, grande professionalità nelle scelte dei materiali, prezzi concorrenziali e un servizio capillare e personalizzato alle esigenze sia di piccole che di medie e grandi strutture medicali.

ACF Refrigeration è un brand affermato, simbolo di qualità e efficienza. L'attività dell'azienda si sviluppa attraverso gli uffici commerciali e tecnici, le linee produttive e con il contributo di oltre 30 agenti e/o distributori, cui si affianca un'efficiente struttura di assistenza postvendita sempre a disposizione della clientela.

La Società si è arricchita negli anni di una gamma di prodotti in continua evoluzione, grazie anche alla collaborazione con le maggiori aziende nazionali ed internazionali produttrici di componenti della catena del freddo (EX -86°C).

Questo catalogo, nato per presentare la nostra gamma di prodotti, è stato realizzato ed arricchito con dettagliate informazioni sulle caratteristiche di ogni prodotto per mettere a disposizione uno strumento di lavoro completo e di semplice consultazione, utile e insostituibile.

## INDICE

Linea / Line	Refrigerazione Refrigeration	Pag.
PHARMA	0° / +15°	6
EKOPHARMA	0° / +15°	10
MILK - BANCHE DEL LATTE	0°/+15° -10°/-25°	12
EMOTECHE	+4°	14
PLASMA	-10°/-40°	16
LABORATORIO	-10°/-25°	18
EKOLABO	-10°/-25°	20
COMBI		22
PARAPHARMACIA	+2°/+15°	24
TRANSPORT	+20°/-20°	26
SPECIAL		28
ICEMAKER		32
DE - FROST		33
ULTRA	-40°/-86°	34
CHEST	-10°/-164°	36
ACCESSORI		37



A.C.F. ITALIA SRL

Via IV Novembre, 52  
21020 Taino (Va) - Italy

T +39 (0) 331 956521  
F +39 (0) 331 957538

[commerciale@medicalonline.it](mailto:commerciale@medicalonline.it)  
[service@medicalonline.it](mailto:service@medicalonline.it)  
[www.medicalonline.it](http://www.medicalonline.it)

## AZIENDA

"Pharma collection" è stata espressamente studiata per l'utilizzo nelle cliniche, nelle farmacie, nei laboratori e negli ospedali garantendo la perfetta conservazione dei prodotti biomedicali e farmacologici attraverso un preciso controllo della temperatura in armonia con le legislazioni correnti nazionali e internazionali.

"Pharma collection" offre un'ampia gamma di soluzioni in grado di soddisfare e risolvere tutte le esigenze richieste dal mercato. ACF Italia è in grado di offrire apparecchiature per conservazione in temperatura positiva, negativa o mista con soluzioni standard o personalizzate oltre che nelle prestazioni anche nelle dimensioni venendo così incontro a tutte le esigenze di stoccaggio o dimensionali producendo misure anche fuori standard.

## COMPANY

"Pharma collection" has been exclusively studied to be used in clinics, pharmacies, medical laboratories and hospitals by assuring the optimum storage of pharmacological and biomedical products through a very accurate control of the temperature and according to the national and international laws currently in use.

"Pharma collection" offers a wide range of solutions which are able to satisfy all the requests of the market. ACF Italia is able to supply equipments for the storage of products in positive, negative and combined temperature with standard or customized solutions either in terms of performances or in terms of dimensions so that it is possible to satisfy all the requests of warehousing or dimensional by manufacturing also nonstandard sizes.





A.C.F. Italia è una Azienda Italiana in forte espansione, grazie alla moltitudine di prodotti dedicati alla refrigerazione, in grado di soddisfare qualsiasi richiesta dei suoi Clienti.

## **A.C.F. Italia è GREEN!**

Il concetto Green comincia per noi già durante la fase di progettazione delle apparecchiature.

In A.C.F. Refrigeration utilizziamo componenti di prima qualità per un funzionamento affidabile e sicuro garantendo la massima efficienza energetica. Il rispetto dell'ecosostenibilità nelle fasi di lavorazione, l'uso di gas CFC FREE, come R290 e R600, il riciclaggio dei materiali di lavorazione come base di sviluppo ecosostenibile: i nostri prodotti sono costruiti per essere riciclabili oltre al 90%.

Grazie all'impiego di comandi precisi, isolamenti delle pareti adeguati, e di componenti di raffreddamento altamente efficienti, il consumo energetico delle apparecchiature è particolarmente ridotto.

I prodotti A.C.F. Refrigeration sono conosciuti ed apprezzati dal mercato italiano ed internazionale.

Ad oggi A.C.F. Italia può vantare l'esportazione dei propri prodotti in molti paesi esteri, accrescendo la conoscenza e diffusione del proprio brand in un mercato competitivo, garantendo gli standard di qualità made in Italy.



***PRODOTTI MADE IN ITALY  
CONFORMI ALLE NORMATIVE CE***

ACF Italia ha studiato la linea **PHARMA** per i clienti più esigenti, sempre alla ricerca di performance del prodotto e sicurezza nell'uso. Pensata per combinare la linea con le esigenze d'arredo delle farmacie e parafarmacie, che sempre più si affidano a prestigiosi studi d'architettura per l'arredo interno.

I frigoriferi della linea **PHARMA** sono prodotti per lavorare a temperature positive tra 0° e 15°C e monitorare in continuo le temperature dei prodotti contenuti mediante strumenti dedicati dalle alte prestazioni. La struttura esterna ed interna è realizzata in lamiera di acciaio pre verniciato bianco anticorrosione atossico. Alcuni modelli della linea Farmacia hanno gli interni in materiale plastico atossico. Tutti i modelli possono essere personalizzati per esigenze d'arredo con colori da tabella RAL, e possono anche essere realizzati in acciaio inox AISI 304 esterno ed interno. La struttura interna della cella ha gli angoli ed il fondo vasca arrotondati, per contenerne eventuali liquidi.

L'isolamento della struttura è in poliuretano espanso ad alta densità (40 Kg/m<sup>3</sup>) avente uno spessore, variabile a seconda del modello, di 50-60-70-100-110 mm. Senza CFC e HCFC.

Le porte, 1 o 2, sono realizzate in vetro temprato doppio strato (termico e anti appannante) e incernierate. Hanno guarnizione di tipo magnetico, a garanzia di una perfetta tenuta e sono montate ad incastro, per una facile sostituzione. Le maniglie ergonomiche integrate nelle porte sono dotate, ove previsto, di serratura di sicurezza con chiavi a corredo.

La cella di stoccaggio ospita l'illuminazione a neon o led ad alto risparmio energetico, con attivazione per mezzo di un apposito pulsante posto nel pannello di controllo. Sono disponibili anche colorazioni del led certificate fotosensibili per creare una maggiore integrazione dell'apparecchiatura con l'arredo.

I frigoriferi della linea **PHARMA** vengono prodotti nella doppia configurazione: a ripiani grigliati e a cassette. Ripiani in metallo ricoperti da materiale plastico o in acciaio inox AISI 304 (in opzione), mentre i cassette sono generalmente realizzati in acciaio inox AISI 304, e possono anche essere realizzati in materiale plastico e/o alluminio. Tutte le configurazioni prevedono il montaggio dei cassette su guide scorrevoli anti ribaltamento e pratici divisori modulari interni (sempre forniti in opzione).

**Pannello di controllo ACF300** : sistema di comando e controllo indipendente dal sistema di registrazione delle temperature, con strumenti a microprocessore in grado di visualizzare e monitorare. Dotato di display digitale retro-illuminato, indicante gli stati di funzionamento dell'apparecchio (es. compressore in funzione, sbrinamenti, allarmi, temperatura attuale, ecc.) con un'accuratezza di +/-0,1°C. La tastiera con pulsante attivazione illuminazione interna e con possibilità di impostare password di blocco automatico per prevenire eventuali cattivi usi da parte di persone non autorizzate. Il pannello ACF300, inoltre, controlla tutti gli allarmi acustici, con buzzer incorporato di elevata potenza, e visivi per alta e bassa temperatura, porta aperta, con ritardo attivazione di n minuti impostabili dall'utente, mancanza tensione di alimentazione, condensatore sporco, congelamento evaporatore, sonde guaste, malfunzionamento, test alarm button (funzione disponibile solo su alcune versioni).

Il pannello ACF300 dispone di serie di data logger per la registrazione delle temperature con possibilità di verificare e stampare i tracciati delle registrazioni con accuratezza fino 1 minuto. La funzione data-logger è uno strumento avanzato per l'acquisizione delle temperature, che consente di scaricare su chiave USB un file con le temperature memorizzate, ad intervalli pre-programmati (regolabili) dal pannello di controllo. E' possibile registrare, e memorizzare, oltre 170.000 dati (circa 30 mesi) con un intervallo di n minuti tra ciascuna registrazione con la funzione di sovrascrittura e cancellazione per le registrazioni più vecchie. NON è previsto nessun materiale di consumo. Le sonde utilizzate sono di tipo Pt100 e Pt1000 per una migliore precisione nel controllo della temperatura. Strumento con qa < 0,5°C.

Unità refrigerante collocata nella parte superiore o inferiore della macchina, a seconda del modello, con unità condensatrice composta di compressore ermetico e condensatore alettato di tipo ventilato. Tutti i componenti montati sono di tipo industriale.

Gas refrigerante : R134a,R404a, R507, R600a, R290 senza CFC green ecology tested.

Refrigerazione : ventilata forzata, in modo da garantire l'uniformità e la stabilità della temperatura all'interno della cella di stoccaggio, con contatto on off ventola (all'apertura porta) optional su alcuni modelli. Alcuni modelli non sono provvisti di sistema ventilato.

Sbrinamento : completamente automatico, con interventi pre-programmati dal termostato. L'acqua di derivazione è canalizzata e raccolta in una vaschetta riscaldata, posizionata nel vano motore, che consente l'evaporazione automatica della condensa. Alcuni modelli, per esigenze tecniche, hanno lo sbrinamento manuale.

Piedi regolabili in altezza.

Per maggiori informazioni riguardo gli accessori disponibili consultare la sezione "Accessori"

Prodotto conforme alle Normative CE attualmente in vigore.



PH0160



PHV700



PHV200

Modello	Capacità lorda (lt.)	L x P x H (cm)	Porte	Ripiani	Peso (Kg.)
PHV050	50	45 x 50 x 55	1	2	25
PHV070	70	45 x 50 x 80	1	2	27
PHV100	100	51 x 56 x 90	1	2	36
PHV140	140	57 x 60 x 84	1	2	36
PHV160	160	60 x 60 x 90	1	2	39
PHV200	200	62 x 60 x 82	1	3	40
PHV250	250	67 x 65,5 x 153	1	3	110
PHV300	300	60 x 60 x 156	1	4	69
PHV350	350	60 x 60 x 186	1	4	82
PHV400	400	60 x 62 x 203	1	3	90
PHV600	600	71 x 70 x 203	1	3	100
PHV700	700	71 x 80 x 203	1	3	110
PHV1200	1200	142 x 70 x 203	2	6	135
PHV1400	1400	142 x 80 x 203	2	8	150

Codice della versione con porta cieca PHO \_ \_ \_ \_

0/+15°C

# Linea Pharma



PHV700I



PHV1400I2M

VERSIONE ANCHE A  
**DUE MOTORI**  
A CICLO ALTERNATO  
PREIMPOSTABILE



I frigofarmaci della linea **EkoPharma** sono studiati e realizzati per lavorare a temperature positive tra 2° e 15°C, nel rispetto delle Normative in fatto di conservazione dei farmaci e dei loro derivati.

E' possibile produrre macchine a T positiva con range diversi, ad esempio per la conservazione di farmaci antiblastici a +23+25°C o a doppia T 0+10°C e +2+12°C per la conservazione di farmaci a range differenziato.

La struttura esterna è realizzata in lamiera in acciaio pre verniciata bianca anticorrosione atossica. Per alcuni modelli è prevista l' alternativa in acciaio inox AISI 304. La struttura interna, invece, è in lamiera d'acciaio preverniciata atossica o materiale plastico atossico. Per alcuni modelli è disponibile la struttura interna in acciaio inox AISI 304. La struttura interna della cella ha gli angoli ed il fondo vasca arrotondati, per contenerne eventuali liquidi.

La scocca è realizzata in poliuretano espanso ad alta densità (40 Kg/m<sup>3</sup>) con uno spessore, variabile a seconda del modello, di 40-50-60-70-100-110 mm. Senza CFC e HCFC.

Le macchine sono dotate di 1 o 2 porte in vetro temprato doppio strato (termico e anti appannante), incernierate. Le porte hanno la guarnizione di tipo magnetico, a garanzia di una perfetta tenuta e sono montate ad incastro, di facile sostituzione. Maniglie ergonomiche integrate nelle porte.

Disponibili anche macchine con le porte cieche realizzate con lo stesso materiale della scocca. Tutte hanno nr 1 o 2 blocchetti di sicurezza con chiavi a corredo ove previsto.

Illuminazione interna a lampada neon o led, ad alto risparmio energetico, a seconda dei modelli, posizionata nella cella di stoccaggio, con attivazione per mezzo di un apposito pulsante posto nel pannello di controllo. Allestimento interno curato con n ripiani a griglia in metallo plastificato atossico (in base al modello), regolabili in altezza con passo 5 cm, anti ribaltamento. In alternativa come optional disponibili cassette di varie configurazioni.

I frigofarmaci della linea **EkoPharma** sono dotati di **pannello di controllo ACF300** con sistema di comando e controllo indipendente dal sistema di registrazione delle temperature, con strumenti a microprocessore in grado di visualizzare e monitorare. Dotato di display digitale retro-illuminato, indicante gli stati di funzionamento dell'apparecchio (es. compressore in funzione, sbrinatori, allarmi, temperatura attuale, ecc.) con un'accuratezza di +/-0,1°C. Tastiera con pulsante attivazione illuminazione interna e con possibilità di impostare password di blocco automatico per prevenire eventuali cattivi usi da parte di persone non autorizzate.

**Il pannello ACF300**, inoltre, controlla tutti gli allarmi acustici, con buzzer incorporato di elevata potenza, e visivi per :*alta e bassa temperatura, porta aperta, con ritardo attivazione di n minuti impostabili dall'utente, mancanza tensione di alimentazione, condensatore sporco, congelamento evaporatore, sonde guaste, malfunzionamento, test alarm*, funzione disponibile solo su alcune versioni. Per tutti i modelli vengono utilizzate sonde di tipo Pt100 e Pt1000 per una migliore precisione nel controllo della temperatura.

L'unità refrigerante è collocata nella parte superiore o inferiore della macchina, a seconda del modello, con unità condensatrice composta di compressore ermetico e condensatore alettato di tipo ventilato. Tutti i componenti montati sono di tipo industriale, a garanzia di qualità e stabilità nel tempo delle T.

L'uso di gas refrigerante R134a, R404a, R507, R290 senza CFC, fa dei prodotti della linea **EkoPharma** macchine ecologiche e rispettose dell'ambiente. La refrigerazione generalmente di tipo ventilata forzata, in modo da garantire l'uniformità e la stabilità della temperatura all'interno della cella di stoccaggio, con contatto on/off ventola (all'apertura porta) optional su alcuni modelli. Alcuni modelli non sono provvisti di sistema ventilato.

Lo sbrinatorio completamente automatico, con interventi pre-programmati dal termostato. L'acqua di derivazione è canalizzata e raccolta in una vaschetta riscaldata, posizionata nel vano motore, che consente l'evaporazione automatica della condensa.

Alcuni modelli, per esigenze tecniche, hanno lo sbrinatorio manuale.

Piedi regolabili in altezza, in alternativa set ruote piroettanti di cui 2 anteriori con freno, a garanzia di sicurezza e stabilità.

Per maggiori informazioni riguardo gli accessori disponibili consultare la sezione "Accessori"

Prodotto conforme alle Normative CE attualmente in vigore.



EKV300



EKV085



EKV160



EKV100

Modello *	Capacità lorda (lt.)	L x P x H (cm)	Porte	Ripiani	Peso (Kg.)
EKV050	50	44 x 46 x 51	1	1	25
EKV085	70	44 x 46 x 67	1	2	26
EKV100	100	46 x 50 x 98	1	2	36
EKV120	120	51 x 56 x 90	1	2	36
EKV160	160	60 x 60 x 84	1	2	46
EKV200	200	60 x 62 x 84	1	3	46
EKV300	300	60 x 64 x 186	1	5	72
EKV400	400	60 x 64 x 184	1	4	90
EKV500	500	77 x 73 x 171	1	5	98
EKV600	600	77 x 73 x 189	1	4	101

\* Disponibili alcuni modelli con configurazione a cassetti e/o ripiani scorrevoli.

Codice della versione con porta cieca EKO \_ \_ \_ \_ \_

**0/+15°C**  
**-20/-25°C**

# Linea Milk



MLK600

DISPONIBILE ANCHE CON  
SERRATURA ELETTRONICA



# FRIGORIFERI E CONGELATORI PER BANCHE DEL LATTE



MLK700



Dettaglio accessorio porta-biberon



Dettaglio strumento a corredo

Modello	Capacità lorda (lt.)	L x P x H (cm)	Porte	Ripiani	Peso (Kg.)
MLK600	600	71 x 70 x 203	1	3	100
MLK700	700	71 x 80 x 203	1	3	110
MLK1200	1200	142 x 70 x 203	2	6	135
MLK1400	1400	142 x 80 x 203	2	8	150

Codice della versione congelatore MLKN \_ \_ \_ \_  
Disponibile versione a porta vetro e/o cieca.

# +4°C

# Linea Emoteche

Le frigo emoteche ed i congelatori al plasma di ACF Italia hanno ottenuto la conformità alla Normativa 93/42/CEE e s.m.i. cl II a, tutti i componenti sono stati studiati e testati per offrire la massima sicurezza e resa. Tutti gli standard di sicurezza adottati sono al massimo sia per i prodotti sia per gli operatori.

**ACF Italia per la linea EMO offre di serie, unica azienda al momento, un tappetino antibatterico assorbente, per la raccolta di liquidi organici conforme alla Norma 93/42/CEE DM cl. I a salvaguardia dell'eventuale sversamento di liquido organico in caso di rottura accidentale di una sacca. Le frigoemoteche hanno range di T +4°C e i congelatori al plasma range di T -10°-40°C (a seconda dei modelli).**

La struttura esterna è realizzata in lamiera in acciaio pre verniciato bianco anticorrosione atossico. E' prevista l'alternativa in acciaio inox AISI 304.

La struttura interna in acciaio inox AISI 304 o in alternativa, su alcuni modelli, in lamiera d'acciaio pre verniciata atossica o materiale plastico atossico. La struttura interna della cella ha gli angoli ed il fondo vasca arrotondati, per contenerne eventuali liquidi. Il fondo vasca è ricoperto dall'innovativo tappetino antibatterico assorbente, per la raccolta di liquidi organici, e non, ad alto coeff. di assorbimento (80gr=2,02lt/mq, +/-10%), conforme alla Norma 93/42/CEE DM cl. I non sterile e senza funzioni di misura che salvaguarda l'eventuale sversamento di liquido organico in caso di rottura accidentale di una sacca.

**Isolamento struttura verticale** in poliuretano espanso ad alta densità (40 Kg/m<sup>3</sup>) con uno spessore, variabile a seconda del modello, di 50-60-70-100-110 mm. Senza CFC e HCFC.

**Nr 1 o 2 porte** in vetro temprato doppio (T positiva) e triplo (T negativa) strato termico e anti appannante, incernierate. Le porte hanno guarnizione di tipo magnetico, a garanzia di una perfetta tenuta e sono montate ad incastro, per una facile sostituzione, le maniglie ergonomiche sono integrate nelle porte. Dotate di serratura di sicurezza con blocchetto e chiavi a corredo.

Disponibili, a richiesta, anche macchine con le porte cieche realizzate con lo stesso materiale della scocca. La cella di stoccaggio ospita l'illuminazione a neon o led ad alto risparmio energetico, con attivazione per mezzo di un apposito pulsante posto nel pannello di controllo.

**Allestimento interno** : con  $\underline{n}$  ripiani a griglia in metallo plastificato atossico ( in base al modello), regolabili in altezza con passo 5 cm, anti ribaltamento. In alternativa come optional disponibili cassette. Negli allestimenti a cassette la capacità di contenimento delle sacche da 450 ml varia da un minimo di **6** sacche ad oltre **650** sacche per il modello AF1400E/PLE.

**Pannello di controllo ACF300** : sistema di comando e controllo indipendente dal sistema di registrazione delle temperature, con strumenti a microprocessore in grado di visualizzare e monitorare. Dotato di display digitale retro-illuminato, indicante gli stati di funzionamento dell'apparecchio (es. compressore in funzione, sbrinamenti, allarmi, temperatura attuale, ecc.) con un'accuratezza di +/-0,1°C. Tastiera con pulsante attivazione illuminazione interna e con possibilità di impostare password di blocco automatico per prevenire eventuali cattivi usi da parte di persone non autorizzate. Il pannello controlla tutti gli allarmi acustici, con buzzer incorporato di elevata potenza, e visivi per : **alta e bassa temperatura, porta aperta, con ritardo attivazione di  $\underline{n}$  minuti impostabili dall'utente, mancanza tensione di alimentazione, condensatore sporco, congelamento evaporatore, sonde guaste, malfunzionamento, test alarm** (funzione disponibile solo su alcune versioni).

**ACF300** inoltre è configurabile come ,accessorio quotato a parte, data logger per la registrazione delle temperature con possibilità di verificare e stampare i tracciati delle registrazioni con accuratezza fino 1 minuto. La funzione data-logger è uno strumento avanzato per l'acquisizione delle temperature, che consente di scaricare su chiave USB un file con le temperature memorizzate, ad intervalli pre-programmati (regolabili) dal pannello di controllo.

**Sonde utilizzate** di tipo Pt100 e Pt1000 per una migliore precisione nel controllo della temperatura.

**Registratore di temperatura di tipo grafico settimanale su carta diagrammata**, scala -30°C / +30°C.

A protezione del diagramma uno sportello in plexiglass trasparente dotato di chiave di sicurezza. Rilevazione costante indipendente, con batteria stilo da 1,5V tipo AA. A corredo nr 50 dischi diagrammati e nr 1 pennino.

**Unità refrigerante** : collocata nella parte superiore o inferiore della macchina, a seconda del modello, con unità condensatrice composta di 1 compressore ermetico e 1 condensatore alettato di tipo ventilato. Tutti i componenti montati sono di tipo industriale.

**Gas refrigerante** : R134a,R404a, R507 **senza CFC**.

**Refrigerazione** : ventilata forzata, in modo da garantire l'uniformità e la stabilità della temperatura all'interno della cella di stoccaggio, con contatto on off ventola (all'apertura porta) optional su alcuni modelli. Alcuni modelli non sono provvisti di sistema ventilato.

**Sbrinamento** : completamente automatico, con interventi pre-programmati dal termostato. L'acqua di derivazione è canalizzata e raccolta in una vaschetta riscaldata, posizionata nel vano motore, che consente l'evaporazione automatica della condensa. Alcuni modelli, per esigenze tecniche, hanno lo sbrinamento manuale.

Per maggiori informazioni riguardo gli accessori disponibili consultare la sezione "Accessori"

Prodotto conforme alle Normative 93/42/CEE e s.m.i. attualmente in vigore.



AF0700E



AF0600E



AF0170E

Modello	n. Sacche *	Capacità (lt.)	L x P x H (cm)	Porte	Cassetti	Repertorio	CND
AF0050E	10	50	45x50x55	1	2	1216353/R	Z121701
AF0100E	48	100	51x56x100	1	2	1216354/R	Z121701
AF0170E	82	170	62x60x110	1	3	1216355/R	Z121701
AF0200E	90	200	62x60x82	1	3	1216356/R	Z121701
AF0250E	100	250	67x66x153	1	3	1216357/R	Z121701
AF0300E	140	300	60x60x166	1	4	1216358/R	Z121701
AF0400E	176	400	60x62x203	1	5	1216359/R	Z121701
AF0600E	330	600	71x70x203	1	6	1216360/R	Z121701
AF0700E	350	700	71x80x203	1	7	1216361/R	Z121701
AF1200E	560	1200	142x70x203	2	12	1216362/R	Z121701
AF1400E	660	1400	142x80x203	2	14	1216153/R	Z121701

\*= sacche da 450ml. Capacità indicativa, a seconda della metodologia di stoccaggio.

I congelatori al plasma di ACF Italia hanno ottenuto la conformità alla Normativa 93/42/CEE e s.m.i. cl II a, tutti i componenti sono stati studiati e testati per offrire la massima sicurezza e resa. Tutti gli standard di sicurezza adottati sono al massimo sia per i prodotti sia per gli operatori.

**ACF Italia per la linea PLASMA offre di serie, unica azienda al momento, un tappetino antibatterico assorbitore, per la raccolta di liquidi organici conforme alla Norma 93/42/CEE DM cl. I a salvaguardia dell'eventuale sversamento di liquido organico in caso di rottura accidentale di una sacca. Le frigoemoteche hanno range di T +4°C e i congelatori al plasma range di T -10°-40°C (a seconda dei modelli).**

La struttura esterna è realizzata in lamiera in acciaio pre verniciato bianco anticorrosione atossico. E' prevista l'alternativa in acciaio inox AISI 304.

La struttura interna in acciaio inox AISI 304 o in alternativa, su alcuni modelli, in lamiera d'acciaio pre verniciata atossica o materiale plastico atossico. La struttura interna della cella ha gli angoli ed il fondo vasca arrotondati, per contenerne eventuali liquidi. Il fondo vasca è ricoperto dall'innovativo tappetino antibatterico assorbitore, per la raccolta di liquidi organici, e non, ad alto coeff. di assorbimento (80gr=2,02lt/mq, +/-10%), conforme alla Norma 93/42/CEE DM cl. I non sterile e senza funzioni di misura che salvaguarda l'eventuale sversamento di liquido organico in caso di rottura accidentale di una sacca.

**Isolamento struttura verticale** in poliuretano espanso ad alta densità (40 Kg/m<sup>3</sup>) con uno spessore, variabile a seconda del modello, di 50-60-70-100-110 mm. Senza CFC e HCFC.

**Nr 1 o 2 porte** in vetro temprato doppio (T positiva) e triplo (T negativa) strato termico e anti appannante, incernierate. Le porte hanno guarnizione di tipo magnetico, a garanzia di una perfetta tenuta e sono montate ad incastro, per una facile sostituzione, le maniglie ergonomiche sono integrate nelle porte. Dotate di serratura di sicurezza con blocchetto e chiavi a corredo.

Disponibili, a richiesta, anche macchine con le porte cieche realizzate con lo stesso materiale della scocca. La cella di stoccaggio ospita l'illuminazione a neon o led ad alto risparmio energetico, con attivazione per mezzo di un apposito pulsante posto nel pannello di controllo.

**Allestimento interno** : con n ripiani a griglia in metallo plastificato atossico ( in base al modello), regolabili in altezza con passo 5 cm, anti ribaltamento. In alternativa come optional disponibili cassette. Negli allestimenti con cassette la capacità di contenimento delle sacche da 450 ml varia da un minimo di **6** sacche ad oltre **650** sacche per il modello AF1400E/PLE.

**Pannello di controllo ACF300** : sistema di comando e controllo indipendente dal sistema di registrazione delle temperature, con strumenti a microprocessore in grado di visualizzare e monitorare. Dotato di display digitale retro-illuminato, indicante gli stati di funzionamento dell'apparecchio (es. compressore in funzione, sbrinamenti, allarmi, temperatura attuale, ecc.) con un'accuratezza di +/-0,1°C. Tastiera con pulsante attivazione illuminazione interna e con possibilità di impostare password di blocco automatico per prevenire eventuali cattivi usi da parte di persone non autorizzate. Il pannello controlla tutti gli allarmi acustici, con buzzer incorporato di elevata potenza, e visivi per : **alta e bassa temperatura, porta aperta, con ritardo attivazione di n minuti impostabili dall'utente, mancanza tensione di alimentazione, condensatore sporco, congelamento evaporatore, sonde guaste, malfunzionamento, test alarm** (funzione disponibile solo su alcune versioni).

**ACF300** inoltre è configurabile come ,accessorio quotato a parte, data logger per la registrazione delle temperature con possibilità di verificare e stampare I tracciati delle registrazioni con accuratezza fino 1 minuto. La funzione data-logger è uno strumento avanzato per l'acquisizione delle temperature, che consente di scaricare su chiave USB un file con le temperature memorizzate, ad intervalli pre-programmati (regolabili) dal pannello di controllo.

**Sonde utilizzate** di tipo Pt100 e Pt1000 per una migliore precisione nel controllo della temperatura.

**Registratore di temperatura di tipo grafico settimanale su carta diagrammata**, scala -30°C / +30°C.

A protezione del diagramma uno sportello in plexiglass trasparente dotato di chiave di sicurezza. Rilevazione costante indipendente, con batteria stilo da 1,5V tipo AA. A corredo nr 50 dischi diagrammati e nr 1 pennino.

**Unità refrigerante** : collocata nella parte superiore o inferiore della macchina, a seconda del modello, con unità condensatrice composta di 1 compressore ermetico e 1 condensatore alettato di tipo ventilato. Tutti i componenti montati sono di tipo industriale.

**Gas refrigerante** : R134a, R404a, R507 **senza CFC**.

**Refrigerazione** : ventilata forzata, in modo da garantire l'uniformità e la stabilità della temperatura all'interno della cella di stoccaggio, con contatto on off ventola (all'apertura porta) optional su alcuni modelli. Alcuni modelli non sono provvisti di sistema ventilato.

**Sbrinamento** : completamente automatico, con interventi pre-programmati dal termostato. L'acqua di derivazione è canalizzata e raccolta in una vaschetta riscaldata, posizionata nel vano motore, che consente l'evaporazione automatica della condensa. Alcuni modelli, per esigenze tecniche, hanno lo sbrinamento manuale.

Per maggiori informazioni riguardo gli accessori disponibili consultare la sezione "Accessori"

Prodotto conforme alle Normative 93/42/CEE e s.m.i. attualmente in vigore.



AF1200PLE



AF0700PLE



AF0400PLE

Modello	Capacità lorda (lt.)	L x P x H (cm)	Porte	Ripiani	Peso (Kg.)	Repertorio	CND
AF0050PLE	50	49 x 51 x 75	1	2	43	1216832/R	Z121702
AF0100PLE	100	n.d. -	-	-		1216833/R	Z121702
AF0170PLE	170	n.d. -	-	-		1216834/R	Z121702
AF0200PLE	200	n.d. -	-	-		1216835/R	Z121702
AF0250PLE	250	n.d. -	-	-		1216836/R	Z121702
AF0300PLE	300	n.d. -	-	-		1216837/R	Z121702
AF0400PLE	400	60 x 62 x 190	1	4	96	1216838/R	Z121702
AF0600PLE	600	71 x 70 x 203	1	5	100	1216839/R	Z121702
AF0700PLE	700	71 x 80 x 203	1	6	110	1216840/R	Z121702
AF1200PLE	1200	142 x 70 x 203	2	6	148	1216841/R	Z121702
AF1400PLE	1400	142 x 80 x 203	2	6	159	1216743/R	Z121702

# -10/-25°C

# Linea laboratorio

Per i laboratori di ricerca realizziamo congelatori in grado di lavorare a temperature negative tra -10° e -25°C, a seconda del modello e dell'uso specifico. Possibilità di realizzare prodotti che raggiungono anche la performance di -40°C.

La struttura esterna è realizzata in lamiera in acciaio pre verniciato bianco anticorrosione atossico. Per alcuni modelli è prevista l'alternativa in acciaio inox AISI 304. Mentre quella interna è in lamiera d'acciaio pre verniciata atossica o materiale plastico atossico. Per alcuni modelli è disponibile la struttura interna in acciaio inox AISI 304. La struttura interna della cella ha gli angoli ed il fondo vasca arrotondati, per contenere eventuali liquidi.

Isolamento struttura verticale in poliuretano espanso ad alta densità (40 Kg/m<sup>3</sup>) con uno spessore, variabile a seconda del modello, di 50-60-70-100-110 mm. Senza CFC e HCFC.

Nr 1 o 2 porte cieche, realizzate con gli stessi materiali della scocca, con maniglie ergonomiche integrate nelle porte. Le porte hanno la guarnizione di tipo magnetico, a garanzia di una perfetta tenuta e sono montate ad incastro, di facile sostituzione. Disponibile anche la versione con porte in vetro temprato triplo strato termico e anti appannante fino a T-30°C.

Serratura con nr 1 o 2 blocchetti di sicurezza con chiavi a corredo ove previsto.

Illuminazione con luce a lampada - neon o led a seconda del modello posizionata nella cella di stoccaggio, con attivazione per mezzo di un apposito pulsante posto nel pannello di controllo.

Allestimento interno : con  $n$  ripiani a griglia in metallo plastificato atossico ( in base al modello), regolabili in altezza con passo 5 cm, anti ribaltamento. In alternativa come optional disponibili cassette

**Pannello di controllo ACF300** : sistema di comando e controllo indipendente dal sistema di registrazione delle temperature, con strumenti a microprocessore in grado di visualizzare e monitorare. Dotato di display digitale retro-illuminato, indicante gli stati di funzionamento dell'apparecchio (es. compressore in funzione, sbrinamenti, allarmi, temperatura attuale, ecc.) con un'accuratezza di +/-0,1°C. Tastiera con pulsante attivazione illuminazione interna e con possibilità di impostare password di blocco automatico per prevenire eventuali cattivi usi da parte di persone non autorizzate.

**Il pannello ACF300**, inoltre, controlla tutti gli allarmi acustici, con buzzer incorporato di elevata potenza, e visivi per :

alta e bassa temperatura, porta aperta, con ritardo attivazione di  $n$  minuti impostabili dall'utente, mancanza tensione di alimentazione, condensatore sporco, congelamento evaporatore, sonde guaste, malfunzionamento.

Test alarm, funzione disponibile solo su alcune versioni.

Sonde utilizzate di tipo Pt100 e Pt1000 per una migliore precisione nel controllo della temperatura

Unità refrigerante collocata nella parte superiore o inferiore della macchina, a seconda del modello, con unità condensatrice composta di 1 compressore ermetico e 1 condensatore alettato di tipo ventilato. Tutti i componenti montati sono di tipo industriale.

Gas refrigerante di varie miscele in base al modello, R134a, R404a, R507, R600a, R290 senza CFC.

Refrigerazione ventilata forzata, in modo da garantire l'uniformità e la stabilità della temperatura all'interno della cella di stoccaggio, con contatto on off ventola (all'apertura porta) optional su alcuni modelli. Alcuni modelli non sono provvisti di sistema ventilato.

Sbrinamento completamente automatico, con interventi pre-programmati dal termostato. L'acqua di derivazione è canalizzata e raccolta in una vaschetta riscaldata, posizionata nel vano motore, che consente l'evaporazione automatica della condensa. Alcuni modelli, per esigenze tecniche, hanno lo sbrinamento manuale.

Piedi regolabili in altezza.

Per maggiori informazioni riguardo gli accessori disponibili consultare la sezione "Accessori"

Prodotto conforme alle Normative CE attualmente in vigore.



LAB700



LAB500



LAB50

Modello	Capacità lorda (lt.)	L x P x H (cm)	Porte	Ripiani	Cassetti	Peso (Kg.)
LAB50	50	49 x 51 x 75	1	2	-	43
LAB100	100	n.d.*	-	-	-	-
LAB160	160	60 x 60 x 90	1	3	-	67
LAB200	200	n.d.*	-	-	-	-
LAB300	300	n.d.*	-	-	-	-
LAB400	400	60 x 62 x 203	1	3	-	90
LAB500	500	77 x 73 x 171	1	5	-	108
LAB600	600	71 x 70 x 203	1	3	-	110
LAB700	700	71 x 80 x 203	1	3	-	122
LAB1200	1200	142 x 70 x 203	1	6	-	144
LAB1400	1400	142 x 80 x 203	1	6	-	159
LA150	140	62 x 60 x 109	1	3	-	62
LA600	600	139 x 80 x 213	1	-	7	140

\*= sul mercato a partire dal II semestre 2015

Disponibile versione a porta vetro e/o cieca.

**-10/-25°C**

# Linea Ekolabo



LAB0600



LAB0600



LAB700

Modello	Capacità lorda (lt.)	L x P x H (cm)	Porte	Ripiani	Cassetti/cesti	Peso (Kg.)
LAB050	50	57 x 53 x 52	1	2	disp.	40
LAB090	90	61 x 54 x 67	1	3	disp.	49
LAB0200	200	60 x 62 x 84	1	4	disp.	49
LAB300	300	60 x 64 x 180	1	7	disp.	86
LAB400	400	60 x 64 x 187	1	4	disp.	93
LAB500	500	60 x 64 x 194	1	4	disp.	93
LAB600	600	78 x 72 x 189	1	7	disp.	105
LAB650	650	74 x 83 x 201	1	4	disp.	138
LAB1400	1400	142x80x203	2	6	disp.	199

# a 1 o 2 Temp CB

# Linea Combi

Le macchine della **linea COMBI** sono dotate di due separate camere fredde in cui l'operatore può gestire le diverse T d'esercizio.

Sono disponibili varie versioni: a 2 T positive, a 2 T negative o a 1 T positiva e 1 a T negativa, ed inoltre a 1 o 2 motori e a 1 o 2 impianti refrigeranti. Si può quindi affermare che la **linea COMBI** è adatta a tutte quelle esigenze di disporre di un frigoriferi e di un congelatore contemporaneamente, senza però avere lo spazio per ospitare due macchine.

La struttura esterna è realizzata in lamiera in acciaio pre verniciata bianca anticorrosione atossica. Per alcuni modelli è prevista l'alternativa in acciaio inox AISI 304. La struttura interna, invece, è in lamiera d'acciaio preverniciata atossica o materiale plastico atossico. Per alcuni modelli è disponibile la struttura interna in acciaio inox AISI 304. La struttura interna della cella ha gli angoli ed il fondo vasca arrotondati, per contenerne eventuali liquidi.

La scocca è realizzata in poliuretano espanso ad alta densità (40 Kg/m<sup>3</sup>) con uno spessore, variabile a seconda del modello, di 40-50-60-70-100-110 mm. Senza CFC e HCFC.

Le macchine sono dotate di 2 porte in vetro temprato doppio strato termico e anti appannante, incernierate. Le porte hanno la guarnizione di tipo magnetico, a garanzia di una perfetta tenuta e sono montate ad incastro, di facile sostituzione. Maniglie ergonomiche integrate nelle porte. Disponibili anche macchine con le porte cieche realizzate con lo stesso materiale della scocca.

Illuminazione interna a lampada neon o led, ad alto risparmio energetico, a seconda dei modelli, posizionata nella cella di stoccaggio, con attivazione per mezzo di un apposito pulsante posto nel pannello di controllo. Allestimento interno curato con  $\square$  ripiani a griglia in metallo plastificato atossico ( in base al modello), regolabili in altezza con passo 5 cm, anti ribaltamento. In alternativa come optional disponibili cassetti di varie configurazioni.

I frigoriferi della linea Pharma sono dotati di **pannello di controllo ACF300** con sistema di comando e controllo indipendente dal sistema di registrazione delle temperature, con strumenti a microprocessore in grado di visualizzare e monitorare. Dotato di display digitale retro-illuminato, indicante gli stati di funzionamento dell'apparecchio (es. compressore in funzione, sbrinamenti, allarmi, temperatura attuale, ecc.) con un'accuratezza di +/-0,1°C. Tastiera con pulsante attivazione illuminazione interna e con possibilità di impostare password di blocco automatico per prevenire eventuali cattivi usi da parte di persone non autorizzate.

Il **pannello ACF300**, inoltre, controlla tutti gli allarmi acustici, con buzzer incorporato di elevata potenza, e visivi per: **alta e bassa temperatura, porta aperta, con ritardo attivazione di n minuti impostabili dall'utente, mancanza tensione di alimentazione, condensatore sporco, congelamento evaporatore, sonde guaste, malfunzionamento, test alarm**, funzione disponibile solo su alcune versioni. Per tutti i modelli vengono utilizzate sonde di tipo Pt100 e Pt1000 per una migliore precisione nel controllo della temperatura. L'unità refrigerante è collocata nella parte superiore o inferiore della macchina, a seconda del modello, con unità condensatrice composta da compressore ermetico e condensatore alettato di tipo ventilato.

Tutti i componenti montati sono di tipo industriale, a garanzia di qualità e stabilità nel tempo delle T.

L'uso di gas refrigerante R134a, R404a, R507, R290 senza CFC, fa dei prodotti della linea COMBI macchine ecologiche e rispettose dell'ambiente.

La refrigerazione è generalmente di tipo ventilata forzata, in modo da garantire l'uniformità e la stabilità della temperatura all'interno della cella di stoccaggio, con contatto on off ventola (all'apertura porta) optional su alcuni modelli. Alcuni modelli non sono provvisti di sistema ventilato.

Lo sbrinamento completamente automatico, con interventi pre-programmati dal termostato. L'acqua di derivazione è canalizzata e raccolta in una vaschetta riscaldata, posizionata nel vano motore, che consente l'evaporazione automatica della condensa. Alcuni modelli, per esigenze tecniche, hanno lo sbrinamento manuale.

Per maggiori informazioni riguardo gli accessori disponibili consultare la sezione "Accessori"

Prodotto conforme alle Normative CE attualmente in vigore.

Disponibile su tutti i modelli, a richiesta, una delle seguenti configurazioni :

- T+ / T-     0° / +15° & -10° / -25°
- T+ / T+     0° / +15° & 0° / +15°
- T- / T-     -10° / -25° & -10° / -25°



CB100



CB4002T



CB7002T

Modello	Temperatura	Capacità lorda (lt.)	L x P x H (cm)	Porte	Ripiani	Peso (Kg.)
CB100	0+10/+2+12°C	100	44 x 46 x 101	2	1+1	60
CB200	0+10/+2+12°C	200	n.d.*	-	-	-
CB330	0+10/+2+12°C	330	60 x 64 x 184	2	5	77
CB400	0+10/+2+12°C	400	60 x 62 x 168	2	2+2	92
CB700	0+10/+2+12°C	700	71 x 80 x 203	2	2+2	113
CB1200	0+10/+2+12°C	1200	142 x 70 x 203	2	4+4	167
CB1400	0+10/+2+12°C	1400	142 x 80 x 203	2	4+4	180

# +2/+15°C

# Linea ParaPharma

I frigoriferi della **linea ParaPharma** sono studiati e realizzati per lavorare a temperature positive tra 2° e 15°C, nel rispetto delle Normative in fatto di conservazione dei farmaci e dei loro derivati.

La struttura esterna è realizzata in lamiera in acciaio pre verniciata bianca anticorrosione atossica. Per alcuni modelli è prevista l'alternativa in acciaio inox AISI 304.

La struttura interna, invece, è in lamiera d'acciaio preverniciata atossica o materiale plastico atossico. Per alcuni modelli è disponibile la struttura interna in acciaio inox AISI 304. La struttura interna della cella ha gli angoli ed il fondo vasca arrotondati, per contenerne eventuali liquidi.

La scocca è realizzata in poliuretano espanso ad alta densità (40 Kg/m<sup>3</sup>) con uno spessore, variabile a seconda del modello, di 40-50-60-70 mm. Senza CFC e HCFC.

Le macchine sono dotate di 1 o 2 porte in vetro temprato doppio strato (termico e anti appannante), incernierate. Le porte hanno la guarnizione di tipo magnetico, a garanzia di una perfetta tenuta e sono montate ad incastro, di facile sostituzione. Maniglie ergonomiche integrate nelle porte.

Disponibili anche macchine con le porte cieche realizzate con lo stesso materiale della scocca. Tutte hanno nr 1 o 2 blocchetti di sicurezza con chiavi a corredo ove previsto.

Illuminazione interna a lampada neon o led, ad alto risparmio energetico, a seconda dei modelli, posizionata nella cella di stoccaggio, con attivazione per mezzo di un apposito pulsante posto nel pannello di controllo. Allestimento interno curato con n ripiani a griglia in metallo plastificato atossico (in base al modello), regolabili in altezza con passo 5 cm, anti ribaltamento. In alternativa come optional disponibili cassetti di varie configurazioni.

I frigoriferi della **linea ParaPharma** sono dotati di **pannello di controllo ACF300** con sistema di comando e controllo indipendente dal sistema di registrazione delle temperature, con strumenti a microprocessore in grado di visualizzare e monitorare. Dotato di display digitale retro-illuminato, indicante gli stati di funzionamento dell'apparecchio (es. compressore in funzione, sbrinamenti, allarmi, temperatura attuale, ecc.) con un'accuratezza di +/-0,1°C.

Tastiera con pulsante attivazione illuminazione interna e con possibilità di impostare password di blocco automatico per prevenire eventuali cattivi usi da parte di persone non autorizzate.

**Il pannello ACF300**, inoltre, controlla tutti gli allarmi acustici, con buzzer incorporato di elevata potenza, e visivi per :*alta e bassa temperatura, porta aperta, con ritardo attivazione di n minuti impostabili dall'utente, mancanza tensione di alimentazione, condensatore sporco, congelamento evaporatore, sonde guaste, malfunzionamento, test alarm*, funzione disponibile solo su alcune versioni. Per tutti i modelli vengono utilizzate sonde di tipo Pt100 e Pt1000 per una migliore precisione nel controllo della temperatura.

L'unità refrigerante è collocata nella parte superiore o inferiore della macchina, a seconda del modello, con unità condensatrice composta di compressore ermetico e condensatore alettato di tipo ventilato. Tutti i componenti montati sono di tipo industriale, a garanzia di qualità e stabilità nel tempo delle T.

L'uso di gas refrigerante R134a, R404a, R507, R290 senza CFC, fa dei prodotti della linea **ParaPharma** macchine ecologiche e rispettose dell'ambiente. La refrigerazione generalmente di tipo ventilata forzata, in modo da garantire l'uniformità e la stabilità della temperatura all'interno della cella di stoccaggio, con contatto on off ventola (all'apertura porta) optional su alcuni modelli. Alcuni modelli non sono provvisti di sistema ventilato. Lo sbrinamento completamente automatico, con interventi pre-programmati dal termostato. L'acqua di derivazione è canalizzata e raccolta in una vaschetta riscaldata, posizionata nel vano motore, che consente l'evaporazione automatica della condensa. Alcuni modelli, per esigenze tecniche, hanno lo sbrinamento manuale.

Piedi regolabili in altezza, in alternativa set ruote piroettanti di cui 2 anteriori con freno, a garanzia di sicurezza e stabilità.

Per maggiori informazioni riguardo gli accessori disponibili consultare la sezione "Accessori"



F0400



F0350

Modello	Capacità lorda (lt.)	L x P x H (cm)	Porte	Ripiani	Peso (Kg.)
F0200	200	60 x 62 x 84	1	2	46
F0350	350	60 x 64 x 178	1	3	72
F0400	400	60 x 64 x 184	1	4	90
F0600	600	71 x 70 x 203	1	4	101
F1400	1400	142 x 80 x 203	1	6	199

# +20/-20°C

# Linea Transport



Versione NO 93/42 CE

Modello	Temp.	Capacità lorda(lt.)	Porte	CE	D.M. IIa	Repertorio
AF0025E	+4°C	25	1	93/42 **	1216351/R	Z121701
AF0035E	+4°C	35	1	93/42 **	1216352/R	Z121701
AF0050E	+4°C	50	1	93/42 **	1216353/R	Z121701
AF0025PLE	-20°C	25	1	93/42 **	1216351/R	Z121701
AF0035PLE	-20°C	35	1	93/42 **	1216352/R	Z121701
AF0050PLE	-20°C	50	1	93/42 **	1216353/R	Z121701
ACF023	+20/-20°C	20	1			
ACF045	+20/-20°C	40	1			
ACF060	+20/-20°C	60	1			
AF0025N	+20/-20°C	25	1			
AF0030N	+20/-20°C	25	1			
AF0050N	+20/-20°C	25	1			

\*\*= prodotto posto in commercio nel secondo semestre 2015



Versione con Data Logger



Frigoriferi portatili conformi alla Normativa 93/42/CEE e s.m.i. per sangue, plasma, derivati e organi.



Versione con registratore grafico a norma 93/42 CE



L'evoluzione della ricerca, e della relativa richiesta, di nuove apparecchiature impegna i tecnici di ACF Italia costantemente a realizzare nuovi prodotti ad alte prestazioni.

## Autoambulanze

Autotrasfusionali mobili

Celiachia

Farmaci Antiblastici

Laboratori alimentari

Laboratori analisi

Laboratori veterinari

Mezzi di soccorso civili e militari

Omeopatia

Stabilimenti farmaceutici

Servizi veterinari



## Da incasso



L'Ufficio Tecnico di A.C.F. Italia realizza prodotti direttamente su progetto/esigenza del Cliente; i nostri tecnici sono a disposizione per ogni richiesta.

# Linea Special

## COMBINATO 2M

Frigofarmaci a T positiva con camera unica, con due motori che lavorano a cicli pre programmati. Disponibile anche la versione congelatore a temperatura negativa.



## SB Special

Macchine sottobanco a una o più porte, a vetro o cieche, con range di temperatura +10 / -30°C.



## Veicoli speciali

Realizziamo macchine frigorifere per applicazioni speciali montate su unità mobili civili e militari.

Autoambulanze,  
 Automediche,  
 Eliambulanze,  
 Idroambulanze.





**PRODOTTI DISTRIBUITI**

# ICE MAKER

Disponiamo di una vasta gamma di fabbricatori di ghiaccio a cubetti e/o scaglie; capacità da 11Kg a oltre 150 Kg.



Linea Ice Maker



# Scongelatori di sacche di sangue



Il CT-DR DRY Scongelatore di plasma (revisione 412) scongela fino a 9 sacche da 250 ml o 6 sacche di plasma da 450 ml., oppure 3 sacche da aferesi da 1,000 ml.

Le sacche possono essere scongelate in ordine dimensionale misto.

L'acqua a temperatura controllata viene pompata attraverso camicie di circolazione che premono su tutta la superficie della sacca per un efficiente trasferimento di calore.

Il bagno del CT-DR bascula avanti ed indietro facendo oscillare la sacca di plasma:

poichè il plasma congelato è meno denso del plasma liquido, il plasma congelato galleggia e viaggia da un'estremità all'altra della sacca di plasma.

Questo movimento mescola il plasma e velocizza lo scongelamento.

La temperatura dell'acqua della vasca è regolabile dall'utente da 25.0°C a 40.0°C, ma la temperatura omologata per lo scongelamento del plasma è 37.0°C. Impostando temperature più elevate si possono danneggiare e denaturare i fattori V e VIII contenuti nel plasma. Se l'acqua si riscalda oltre 1.0°C della temperatura impostata per lo scongelamento, suona un allarme e il riscaldamento viene fermato. In caso di un guasto elettronico un termostato di sicurezza meccanico interrompe il riscaldamento a 45°C.

Disponibile, come accessorio, sistema di monitoraggio delle temperature durante le fasi di scongelamento.

# Linea De-Frost

# -40/-86°C

Gli ultracongelatori della **linea ULTRA**, disponibili nelle versioni verticali a singola e doppia porta, e orizzontali, sono validi strumenti di lavoro per laboratori e sono **disponibili anche le versioni a -40°C e -85°C e modelli criogenici a -164°C**.

Le macchine sono realizzate con una struttura esterna in acciaio pre verniciato avente isolamento in poliuretano espanso con spessore che varia da 80 a 110 mm, a seconda dei modelli.

Le guarnizioni delle porte sono riscaldate su tutta la superficie per evitare il formarsi di brina, porta cieca dotata di maniglia ergonomica che riduce la formazione di vuoto all'interno della camera all'apertura-chiusura della stessa.

Sistema di refrigerazione a cascata con 2 compressori, ridotto consumo energetico.

Sbrinamento manuale.

Gas CFC FREE EP88 (miscela a brevetto).

Gli interni hanno gli angoli e il fondo vasca arrotondati per evitare fuoriuscite di liquidi e/o materiali, struttura dotata di controspportelli interni, nr n controspportelli in base al modello.

Gli ultracongelatori sono dotati di serie di illuminazione al led ad alta efficienza e dell'innovativo termostato con strumenti a micro processore con display digitale e allarmi acustici e visivi per mancanza alimentazione di tensione, alta/bassa temperatura, porta aperta, sonda guasta, inoltre sono forniti di contatti per allarmi remoti NO/NC e di foro passante per sonda PT100/CO2.

Strumento per la registrazione delle temperatura di tipo elettronico digitale, data logger, con chiave Usb per scarico dei dati.

Interfaccia RS232 - RS485 e batteria di back up per allarmi e display delle T in caso di interruzione di alimentazione 72 ore di serie.

Ruote di serie di cui le 2 anteriori con freno per un migliore stazionamento.

Per maggiori informazioni riguardo gli accessori disponibili consultare la sezione "Accessori"

# Linea Ultra



## Portatili Criogenici



700 Lt



400 Lt

Modello	Temperatura	Capacità lorda (lt.)	L x P x H (cm)	Porte	Ripian	Sport.int	Peso (Kg.)
ULUF15	-90°C	7	40 x 63 x 66,5	1	-	1	55
ULUF65	-86°C	54	60 x 70 x 81	1	1	-	74
ULUF125	-86°C	106	95 x 72,5 x 81	1	1	2	120
ULUF450	-86°C	413	72 x 88,5 x 209	1	4	5	193
ULUF450 2m	-86°C	393	72 x 88,5 x 199	1	4	5	175
ULUF550	-86°C	585	92 x 88,5 x 209	1	4	5	200
ULUF750	-86°C	680	103 x 88,5 x 209	1	4	5	254
ULUF850	-86°C	826	149,2 x 88,5 x 209	1	8	10	376
ULUF850 2m	-86°C	786	149,2 x 88,5 x 199	2	8	10	350

# -10/-164°C

Congelatori orizzontali, a pozzetto.

ACF Italia dispone di diversi modelli per le più svariate esigenze dei laboratori.

Prodotti ideali anche per ambulatori veterinari, disponiamo della versione KING da 700lt interamente realizzata in acciaio inox AISI 304 e dotata, come tutti gli altri modelli quando richiesto, di strumenti per la registrazione delle Temperature.

Dalla T di -10°C, i prodotti della linea Chest, possono arrivare a temperature aventi range -40, -86 e -164°C.

Volumi diversi con adeguato spessore d'isolamento in poliuretano espanso 40Kg/M3 minimo 80 e massimo 120 mm.

Prodotti funzionali, silenziosi e affidabili, anche in condizioni critiche.



400 Lt

# Linea Chest

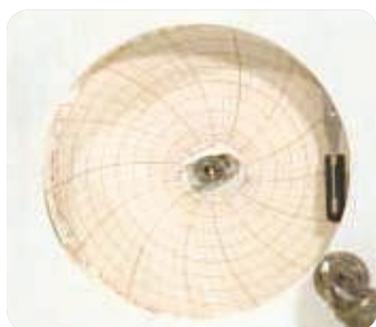
Modello	Temperatura	Capacità lorda (lt.)	L x P x H (cm)	Peso (Kg.)
ULTF1400	-164°C	122	159 x 89 x 115	220
ULTF1500	-152°C	257	208,5 x 89 x 101	330
ULTF80	-86°C	71	55,2 x 64,8 x 85	53
ULTF220	-86°C	189	92 x 69,5 x 88,5	64
ULTF320	-86°C	284	126,2 x 69,8 x 88,5	76
ULTF420	-86°C	368	156,2 x 69,8 x 88,5	88
BZ78	-86°C	74	60 x 64,5 x 89,5	48
BZ208	-86°C	198	92 x 69,5 x 88,5	65
BZ308	-86°C	296	126 x 69,5 x 88,5	80
BZ408	-86°C	383	156 x 69,5 x 88,5	80
BT75	-60°C	74	55 x 64,5 x 89,5	48
BT147	-60°C	140	72 x 69,5 x 88,5	59
BT307	-60°C	296	126 x 69,5 x 88,5	80
BT407	-60°C	383	156 x 69,5 x 88,5	80
BT547	-60°C	495	166 x 75,8 x 89	107
ZB500A	-25°C	368	127 x 75 x 85	81
ZB600A	-25°C	459	153 x 75 x 85	90
ZB600INOX	-25°C	459	153 x 75 x 85	90
ZB700A	-25°C	646	205,5 x 71,5 x 90	118
KING7 INOX	-18/-30°C	700	205,5X70X90	125



**Accessori**

La ricerca tecnologica oggi fa passi da gigante ed è per questo che Aggiornamento e Sviluppo di nuovi sistemi di monitoraggio sono fondamentali per un'azienda produttrice.

L'ufficio tecnico di A.C.F. Italia è continuamente impegnato a sviluppare e migliorare i prodotti, ricercando maggiori performance nel rispetto del risparmio energetico, affidando le proprie idee a partner tecnici di primario livello tecnico qualitativo; l'evoluzione del mercato medicale ha reso necessario un ammodernamento del parco macchine di molte AO pubbliche e private.



**Registratore temperature**



**Registratore temperature**



**Registratore temperature**



**Termostato**



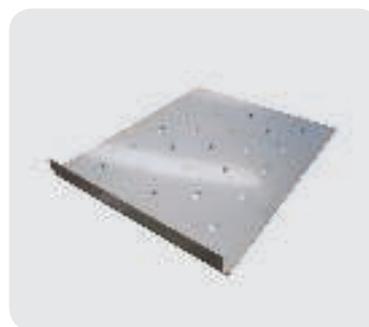
**Sistemi di monitoraggio**



**Sistemi di monitoraggio**



**Cassetti**



**Ripiani scorrevoli**



**Porta biberon**

La scelta dei nuovi sistemi di registrazione elettronico-digitali, più affidabili e con accuratezza maggiore, porta la rete commerciale di ACF Italia a suggerire, ove possibile, la sostituzione dei vecchi registratori grafici a carta diagrammata.

Risparmiare sui consumabili oggi è possibile utilizzando strumenti data logger, anche in versione touch, in grado di registrare tutti gli eventi della macchina a cicli preimpostati. Inoltre questo strumento ha la capacità di memorizzare gli eventi in modo sicuro, senza correre il rischio di subirne la perdita o il furto; caso quest'ultimo molto frequente se le registrazioni avvengono su dispositivi mobili.

I ricercatori di ACF Italia progettano e sviluppano prodotti personalizzati in ogni particolare: realizziamo cassetti e ripiani scorrevoli in diversi materiali e con dimensioni particolari. Possiamo fornire macchine colorate RAL, per essere utili complementi d'arredo nelle farmacie e/o parafarmacie ed anche per reparti come Pediatrie.



**No-Frost**



**Luci a LED**



**Personalizzazioni**



**Ruote, piedini e rulli**



**Gruppo Motore Remoto**



**Controllo, certificazione e calibratura strumenti**

## LISTA ACCESSORI DISPONIBILI

### Linee di prodotti

- Ph - Pharma T+   ◦ Lb - Labo T-   ◦ Cb - Combi T+/T-   ◦ Em - Emo T+
- Pl - Plasma T-   ◦ Ul - Ultra T-   ◦ Cs - Custom (Su Misura)

Accessori ed Optionals	Varianti e Caratteristiche	Ph	Lb	Cb	Em	Pl	Ul	Cs
Allarme mancata tensione	allarme supplementare per mancata tensione	X	-	-	-	-	-	-
Batteria di Back-up	disponibile come optional	X	X	X	X	X	X	X
Cassetti Estraibili, mod.C1	acciaio Inox AISI 304 e frontale trasparente	X	X	X	X	X	X	X
Cassetti Estraibili, mod C2	acciaio Inox AISI 304 e frontale chiuso	X	X	X	X	X	X	X
Cassetti Estraibili, mod C3	PVC e frontale trasparente	X	X	X	X	X	X	X
Contatti allarme remoti NA/NC	predisposti di serie sulla macchina	X	X	X	X	X	X	X
Contatti allarme remoti, NA/NC	disponibili come optional	X	X	X	X	X	X	X
Divisori interni, mod D1	divisori in PVC	X	X	X	X	X	X	X
Divisori interni, mod D2	divisori in Alluminio	X	X	X	X	X	X	X
Foro passante III sonda	previsto di serie	X	X	X	X	X	X	X
Foro passante III sonda	disponibile come optional	X	X	X	X	X	X	X
Illuminazione, mod L1	al neon, ad incandescenza	X	X	X	X	-	X	-
Illuminazione, mod L2	al led, ad alto risparmio energetico	X	X	X	X	X	X	X
Interfaccia RS485 / RS282	disponibile come optional	X	X	X	X	X	X	X
Pannello ACF PLUS	versione capacitivo, con visualizzazione grafico	X	X	X	X	X	X	X
Pannello Touch ACF PLUS	versione touch screen, con visualizzazione grafico	X	X	X	X	X	X	X
Registratore di temperatura	di tipo elettronico, data logger, con USB e dati in .pdf	X	X	X	X	X	X	-
Registratore di temperatura	di tipo elettronico, data logger, con USB e dati in .exl	X	X	X	X	X	X	X
Registratore di temperatura	di tipo grafico, su disco, settimanale	X	X	X	X	X	X	X
Ripiani Estraibili, mod R1	acciaio plastificato atossico	X	X	X	X	X	X	X
Ripiani Estraibili, mod R2	acciaio Inox AISI 304	X	X	X	X	X	X	X
Ripiani Estraibili, mod R3	acciaio Inox AISI 304 a vassoio	X	X	X	X	X	X	X
Ripiani Estraibili, mod R4	acciaio Inox AISI 304 con guida estraibile	X	X	X	X	X	X	X
Rivestimento cassette o ripiani certificato come DM CI 1	tappeto assorbente antibatterico ad alta densità	X	X	X	X	X	X	X
Ruote	nr 4 pivoettanti di cui le 2 anteriori con freno	X	X	X	X	X	X	X
Sistema supervisione remoto	monitoraggio su piattaforma ICloud, optional	X	X	X	X	X	X	X
Stampante	Esterna	X	X	X	X	X	X	X

Tutte le informazioni riguardo alle linee non presenti nella tabella superiore sono reperibili presso gli uffici A.C.F. Italia S.r.l., oppure ai contatti forniti a fine catalogo.

# DATA LOGGING

Controllare in continuo, in modo efficiente e sicuro, i prodotti conservati in frigorifero e congelatore, gestendo eventuali anomalie da remoto è oggi una necessità primaria per gli operatori sanitari. Sono sempre più le strutture, pubbliche e private, che sono oggetto di ispezioni da parte degli Enti preposti e che provvedono a tutelarsi installando sistemi di monitoraggio in remoto.

Dado technology è un sistema che permette di monitorare e controllare i dispositivi tramite portale Cloud. La supervisione via internet, con diagnostica, data logging e controllo remoto.

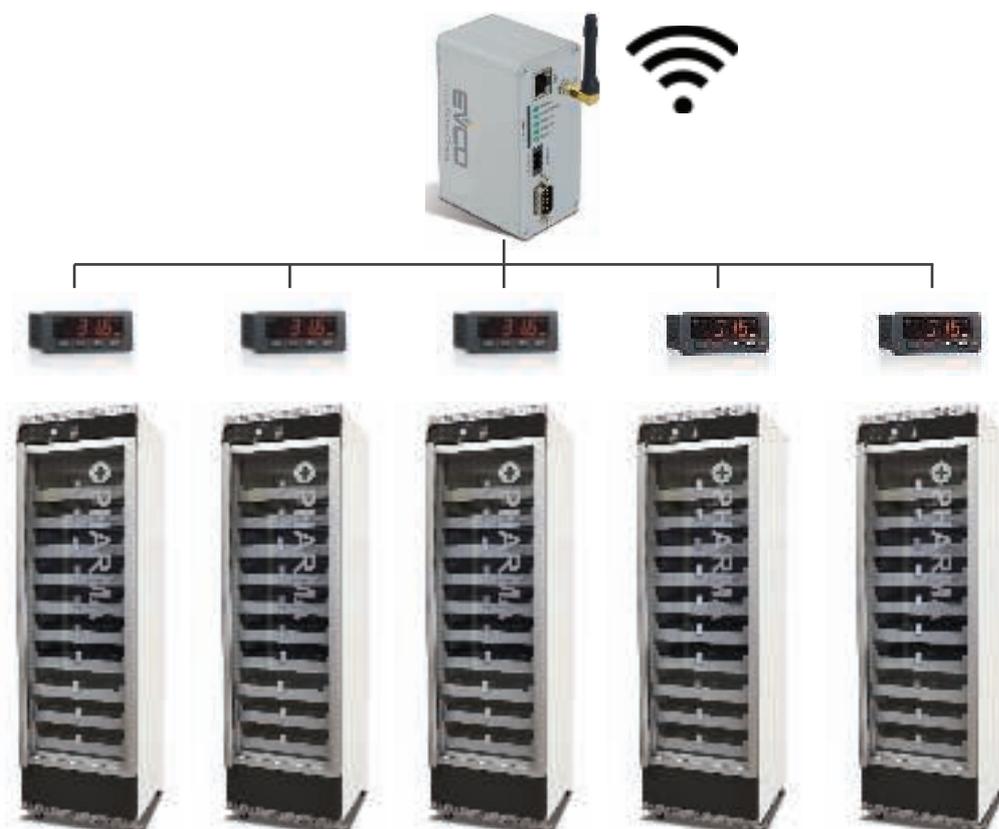
**Dado, il tuo controllo sui tuoi dispositivi.**

Strumento dalle dimensioni molto ridotte, firewall friendly, facilissimo da installare e da configurare. Qualità del servizio e riduzione dei costi di manutenzione, risparmio energetico, soluzioni innovative ad alto valore aggiunto: per tutto questo servono strumenti efficaci.

L'elettronica affidabile sul campo e la gestione integrata del dato sono fra questi e sono la natura stessa di Cloud.

La connessione al web può avvenire appoggiandosi alla rete LAN oppure attraverso connessione telefonica GPRS.

Non è necessaria alcuna configurazione, i dispositivi utilizzati sono già descritti da profili predisposti:



fino a 30!

tutte le risorse delle macchine subito sotto controllo dell'operatore.

Con il datafarm ed il portale front-end si ha un pool di servers che mantiene i dati ricevuti dal campo, organizzandoli come un data base integrato e li mette a disposizione delle funzionalità software applicative.

Struttura concepita per prevedere la ridondanza dei dati, anche geografica ove necessario. Il sito web consente all'operatore di interagire con il sistema.

Una serie di privilegi a livello permette di accedere alle varie funzionalità, come visualizzazioni sinottiche degli stati dell'impianto, liste allarmi, dati storici, mappe parametri. E' anche possibile scaricare comodamente dati sul proprio PC, in formato Excel e CSV, per backup, elaborazioni statistiche o reportistica personalizzata.

Diversi modelli a disposizione per sposare varie esigenze applicative.

Sistema operativo embedded real-time inattaccabile da virus e malware.

Interfaccia Ethernet RS-485 integrata e porta Ethernet 100T.

Protocollo di comunicazione MODBUS Master (RTU e MODBUS TCP).

Configurazione attraverso un comune browser web; invio e ricezione dati alla piattaforma ClouEvolution, non richiede un indirizzo IP pubblico né VPN. Non richiede altresì configurazione di router o firewall.

Capace di gestire fino a 30 dispositivi; è possibile installare più DADO in un singolo impianto.

Montaggio su guida DIN, con alimentazione 24VDC e alimentatore di rete esterno in opzione.

Slot per SDCard (fino a 16GB), connettività Ethernet, Wi-Fi e GPRS.

Slot per SIM -card abilitate al traffico dati (solo per il GPRS).

## PRINCIPALI FUNZIONALITA'

**Acquisizione dati real time dagli strumenti di campo;**

**Notifiche diagnostiche automatiche via email /SMS;**

**Accesso multi utente con livelli di privilegio differenziati;**

**Schermate sinottiche;**

**Gestione di azionamenti manuali;**

**Modifica remota dei parametri di configurazione;**

**Registrazione dati;**

**Reportistica online;**

**Esportazione dati.**



## ACF 500 - TOUCH SCREEN DATA LOGGER

### Specifiche tecniche

**ACF500** è un controllore per macchine frigorifere, in grado di monitorare e registrare in continuo le Temperature AMBIENTE e PRODOTTO ed ha un sistema integrato per la gestione degli allarmi, nonché le funzioni di termostato. Dotato di display TFT 4" touch screen resistivo. Serratura elettronica opzionale.

Strumento di registrazione delle Temperature con doppia possibilità di lettura e scarico dei dati; i dati generano in real time un grafico che permette all'utilizzatore l'immediata visione dell'andamento delle Temperature **AMBIENTE** e **PRODOTTO** (la seconda se prevista); allo stesso tempo mediante la porta USB anteriore, è possibile scaricare tutti i dati registrati (tempo minimo impostabile tra 2 registrazioni di 30 secondi) generando un file anche scaricabile in formato .pdf. Dotato di slitta per SIM Card per la archiviazione dei dati con SIM Card ( accessorio in opzione ), il controllore **ACF500** ha diverse possibilità di scarico dei dati in contemporanea mediante USB e SIM Card, nonché ha una memoria di tipo FLASH interna che garantisce la memorizzazione dei dati degli ultimi 12 mesi; periododopo il quale i dati si sovrascrivono a quelli più vecchi.

Nel rispetto delle Normative CE di questo strumento esiste anche la versione certificata come DM in ripetto alla Norma EN62384, che può essere utilizzato nelle emoteche e/o congelatori al plasma in SOSTITUZIONE del registratore grafico di carta a disco diagrammato, eliminando così anche costi di acquisto annuali per materiale di consumo quale dischi cartacei e pennini.



### Ingressi

- 1 - Termostato, sonda NTC
- 2 - Evaporatore, sonda NTC
- 3 - Condensatore, sonda NTC
- 4 - Switch porta
- 5 - Configurabile (libero)
- 6 - Pressione

### Uscite

- 1 - nr 1 relè compressore
- 2 - nr 2 relè configurabili (liberi)
- 3 - nr 1 serratura elettrica ( accessorio opzionale)
- 4 - nr 1 contatto allarmi remoti
- 5 - nr 1 driver per luci a 2 canali

### Generale

- 1 - nr 1 sensore di tensione
- 2 - nr 1 sensore di corrente
- 3 - nr 1 porta RS485 per comunicazione seriale
- 4 - nr 1 porta Bus
- 5 - nr 1 connettore per Ausiliare
- 6 - nr 1 porta USB frontale, con chiave USB a corredo
- 7 - nr 1 porta USB interna (posteriore)
- 8 - nr 1 porta Ethernet
- 9 - nr 1 porta per SIM Card ( accessorio opzionale)

### ALLARMI

ACF500 è in grado di gestire allarmi **ACUSTICI** e **VISIVI** per

- ALTA temperatura
- BASSA temperatura
- SONDE guaste
- TIME OUT sbrinamento
- ELEVATA temperatura condensatore
- CONDENSATORE sporco
- HACCP
- PORTA aperta
- MANCANZA rete ( accessorio opzionale fornito con batteria di backup)



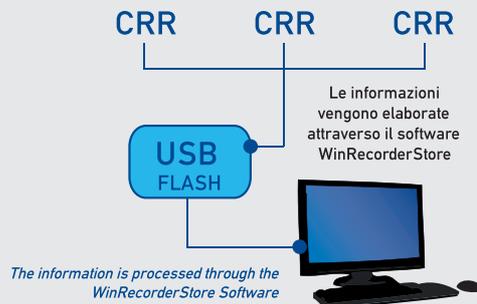
Pratico menù di facile lettura e consultazione, display con molteplici funzioni supplementari ( quali ad esempio la funzione Notturna per RISPARMIO ENERGETICO, dizionario multi lingue, verifica assorbimenti watt, PASSWORD impostabile dall'utente). Queste sono le caratteristiche che fanno del controllore ACF500 un valido strumento per la gestione touch di una macchina frigorifera.





## COLD RECORDER REFRIGERATOR

### ESEMPIO SCARICO DATI DOWNLOAD DATA EXAMPLE



Il CRR è un registratore di temperatura/umidità ad incasso per frigoriferi in grado di monitorare una o due differenti zone di temperatura più una per l'umidità. Conforme a quanto richiesto dalla direttiva UNI EN 12830, il CRR è rapido da installare e facile da programmare avendo la possibilità di selezionare 7 lingue per visualizzare sia i parametri di configurazione che eventuali allarmi.

Attraverso la porta USB, i dati registrati possono essere scaricati su una comune flash drive per poi essere trasferiti a loro volta a PC dove, grazie al software applicativo WinRecorderStore in dotazione, saranno elaborati e stampati tramite grafici e/o statistiche.

The CRR is a built-in temperature/humidity recorder for refrigerators able to monitor one or two different temperature zones with one more for the humidity. In accordance with the requirements of UNI EN 12830 Directive, the CRR is quick to install and easy to program having the opportunity to select 7 languages to display either the configuration parameters and eventual alarms.

Through the USB port, the recorded data can be downloaded on a common flash drive in order to transfer them to a PC, where, thanks to the supplied WinRecorderStore application Software, will be processed and printed through graphs and/or statistics.

#### Montaggio su cabina frigorifera

- Contenitore nero in ABS autoestingente (V0)
- Classe di isolamento:
- Grado di protezione:
- parte frontale dello strumento: IP64
- altre parti: IP20
- Alimentazione: 230 V~ ±15%
- Temperatura di lavoro: -5°C ÷ 50°C con 90% UR (non condensante)
- Temperatura di stoccaggio: -20°C ÷ 60°C
- Connessioni tramite morsetti da circuito stampato
- Visualizzazione tramite LCD grafico retroilluminato (128x64 dots)
- Nr. 6 pulsanti funzione
- Nr. 1 porta USB per scarico dati tramite flash drive
- Nr. 2 ingressi per sonde PT1000 classe B, campo di lavoro: -50°C ÷ 50°C
- Nr. 1 ingresso per trasduttore di umidità 2 fili
- Capacità memoria flash:
- ~ 170.000 registrazioni con un sensore collegato
- ~ 85.000 registrazioni con due sensori collegati
- ~ 56.000 registrazioni con tre sensori collegati
- Nr. 1 ingresso per rilevamento allarme porta aperta (contatto pulito)
- Nr. 1 uscita relè 1A - 250V~ per segnalazione allarmi
- Nr. 1 uscita RS232
- Nr.1 modulo orologio con batteria tampone non ricaricabile, vita elettrica superiore a 10 anni

#### Installation on a refrigerator cabinet

- Black ABS container (V0)
- Insulation class
- Degree of protection
- Frontal part of the instrument: IP64
- Other parts: IP20
- Power supply: 230V~ 1±15%
- Working temperature: -5°C ÷ 50°C with 90% UR (non-condensing)
- Storage temperature: -20°C ÷ 60°C
- Connection via the terminals from printed circuit board
- Views via LCD backlit graphics (128x64 dots)
- N.6 function buttons
- N.1 USB port for data download through flash drive
- N.2 inputs for PT1000 B class probes, working range: -50°C ÷ 50°C
- N.1 input for humidity transducer 2 wires
- Memory flash capacity:
- ~ 170.000 recordings with one connected sensor
- ~ 85.000 recordings with two connected sensors
- ~ 56.000 recordings with three connected sensors
- N.1 input for open door alarm detection (free contact)
- N.1 relay output 1A-250V alarms reporting
- N.1 RS232 output
- N.1 clock module with non rechargeable backup battery, electrical life exceeding 10 years

- Nr. 1 ingresso per batteria tampone che garantisce autonomia di registrazione di 12 ore in caso di assenza alimentazione di rete
- Classe di accuratezza del registratore: ± 1,0 °C
- Sonde di temperatura PT1000 classe B: ± 0,65 °C
- Canale analogico dello strumento: ± 0,35 °C

#### A corredo viene fornito:

- Nr. 1 Flash drive USB per scarico dati
- Applicativo WinrecorderStore per elaborazione dei dati scaricati in formato grafico e/o statistico

#### Accessori:

- Nr. 1/2 sonde di temperatura PT1000, classe B, lunghezza cavo 6 m, campo di lavoro -50°C ÷ 50°C, risoluzione 0,1°C, precisione ± 0,65°C
- No. 1 trasduttore di umidità a 2 fili con alimentazione 10÷28Vdc, campo di lavoro 0 ÷ 100% UR, risoluzione 1%
- Nr. 1 batteria tampone
- Nr. 1 modulo GSM
- Nr. 1 traslatore di linea RS232/485
- Nr. 1 traslatore di linea RS485/USB

#### NORMATIVE DI RIFERIMENTO CRR:

- HACCP EN 12830
- 2066/95/CE (LVD) EN 61010-1
- 2004/108/CE (EMC) EN-61326-1

- N.1 backup battery that guarantees autonomy for 12 hours registration in case of power supply failure
- Recorder accuracy class: ±1,0°C
- Temperature PT1000 probes B class: ±0,65°C
- Instrument analog channel: ±0,35°C

#### Supplied as standard with:

- N.1 USB flash drive for data download
- WinRecorderStore application Software for data process downloaded in graphic and/or statistic format

#### Accessories:

- N.1/2 PT1000 temperature probes, B class, 6m cable length, working range -50°C ÷ 50°C, 0,1°C resolution, ±0,65°C precision
- N.1 humidity transducer two wires power supply 10 ÷ 28Vdc, working range 0 ÷ 100% UR, 1% resolution
- N.1 backup battery
- N.1 GSM module
- N.1 RS232/485 sideshift line
- N.1 RS485/USB sideshift line

#### CRR REFERENCE STANDARDS

- HACCP EN 12830
- 2066/95/CE (LVD) EN 61010-1
- 2004/108/CE (EMC) EN-61236-1

## Certificazioni ACF Italia

Azienda Certificata ISO 9001-2008 e ISO 13485; dispone di apparecchiature certificate come Dispositivi Medici classe IIa come da Direttiva 93/42/CEE e s.m.i..



**SISTEMA DI GESTIONE  
CERTIFICATO**

**ITALCERT**

**UNI EN ISO 9001  
UNI EN ISO 13485**



I prodotti delle linee A.C.F. Refrigeration sono studiati e realizzati per essere anche conformi alla restrittiva norma DIN 58435 richiesta sui mercati di Germania e paesi del Nord Europa.



La nostra azienda dispone di un qualificato servizio di assistenza tecnica con operatori professionalmente qualificati, abilitati anche all'uso di gas (patentino frigoristi) e costantemente aggiornati per intervenire con perizia ed efficienza su tutta la gamma ed opera in stretto collegamento con i tecnici referenti delle ingegnerie cliniche e/o dei global service preposti.

Forniamo servizio di assistenza tecnica anche dedicato, mediante contatto telefonico.

La rete commerciale è in grado di proporre contratti di manutenzione periodica sulle macchine.

Staff tecnico e magazzino gestiscono tutte le richieste nazionali e internazionali fornendo l'assistenza necessaria post vendita.



## Note Generali - General notes

Tutti i prodotti vengono testati prima della messa in commercio mediante il test "ONWAY" con la verifica delle funzioni e del raffreddamento 24h.

*All the products are tested before putting them on the market through the "ONWAY" test with the verification of the functions and the 24h cooling.*

Le strutture d'isolamento sono tutte in poliuretano espanso senza CFC a densità 40Kg/m<sup>3</sup>. Spessore delle pareti da minimo 40 mm. a 110 mm.

*All the insulation structures are in polyurethane foam CFC free with a 40Kg/m<sup>3</sup> density. 40 mm. minimum to 110 mm. wall thickness.*

Accurato controllo della temperatura, continuo monitoraggio della temperatura mediante gli strumenti elettronici in dotazione.

*Accurate temperature control, continuous monitoring of the temperature through the included electronic instruments.*

Allarmi acustici e visivi di serie per alta/bassa temperatura, porta aperta, condensatore sporco, sonda guasta.

*Visual and acoustic alarms included for high/low temperature, open door, dirty condenser, probe failure.*

Allarmi opzionali per mancanza tensione/batteria tampone e remotizzati.

Tutte le macchine sono dotate di piedini o ruote autobloccanti (a seconda del modello).

*Optional alarms for power failure, back-up battery and remote alarms.*

*All the machines are equipped with feet or self-locking castors (depending on the model).*

Prodotti assoggettati alle normative di legge in materia di sicurezza e di produzione.

*All the products are in compliance with security and production legal requirements.*

Garanzia due anni, estendibile. Programma service di manutenzione preventiva a richiesta.

*Two-year warranty, extendible. Preventive maintenance service on request.*

Sistemi di controllo e monitoraggio in remoto delle apparecchiature, gestibili da PC, Tablet e/o Android.

*Remote control and monitoring system of equipments, managed by pc/laptop, tablet and/or android devices.*

## Note - Notes

---

---

---

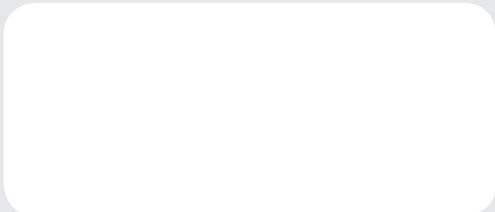
---

---

---

---

---



A.C.F. ITALIA Srl  
Via IV Novembre, 52 - 21020 Taino (Va) - Italy  
Tel. (+39) 0331-956521 Fax. (+39) 0331-957538  
commerciale@medicalonline.it  
service@medicalonline.it  
www.medicalonline.it